



## PROGRAMA FORMATIVO

---

# SEGURIDAD Y PREVENCIÓN DE RIESGOS EN EL ALMACÉN

➤ **Modalidad: Presencial/ Aula virtual**

➤ **Duración: 30 Horas**

➤ **Contenidos:**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1: SEGURIDAD EN EL ALMACÉN**

1. Concepto y definición de seguridad y técnicas de seguridad en el almacén
2. Seguridad preventiva
3. Protección colectiva e individual: La protección en el flujo logístico de materiales.
4. La protección colectiva
5. La protección individual
6. Accidentes de trabajo en el almacén.
7. Tipos de accidentes y causas más corrientes
8. Accidentes específicos según área de trabajo: carga-descarga de camiones; extracción-estiva de mercancías; manejo de mercancía APQ, otros riesgos específicos
9. Diseño del almacén y seguridad laboral
10. Medidas de prevención a nivel de diseño del almacén (señalización, diseño de pasillos, elementos antiincendio, diseño de estanterías)
11. Legislación vigente en materia de mercancías peligrosas y otras.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2: EVALUACIÓN DE RIESGOS EN EL ALMACÉN Y SU PREVENCIÓN**

1. Factores de riesgo: físicos y mentales
  2. Identificación de factores de riesgo
  3. Procesos en el almacén y factores de riesgo asociados.
  4. Riesgos específicos según área de trabajo: carga-descarga de camiones; extracción-estiva de mercancías; manejo de mercancía APQ, otros riesgos específicos
  5. Evaluación y control de riesgos
-



## PROGRAMA FORMATIVO

---

6. El análisis de riesgos
7. Valoración del riesgo
8. Aspectos legales de la seguridad en el almacén
9. Normativa actual española y europea sobre prevención de riesgos laborales
10. Normativa Nacional
11. Normativa Específica
12. Responsabilidad en materia de prevención. Normas UNE

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3: APLICACIÓN DE MEDIDAS Y RECOMENDACIONES DE PREVENCIÓN DE RIESGOS EN EL ALMACÉN**

1. Seguridad operativa en el almacén
  2. Buenas prácticas en la operativa
  3. Equipos y seguridad a nivel de carretillas
  4. Señalización lumínica y acústica, homogeneidad en la flota y manual de instrucciones
  5. Ergonomía y psicología aplicada al almacén.
  6. Diseño del puesto de trabajo
  7. Carga física y mental
  8. Estrés y otros problemas físicos y psicológicos
  9. La seguridad y la motivación en el trabajo
  10. Buenas prácticas en el manejo de materiales y elementos en manipulación
  11. Manejo manual de materiales.
  12. Elementos de manipulación: Transpaleta eléctrica
  13. Productos APQ y residuos tóxicos y peligrosos
  14. Tipos de accidentes, riesgos asociados y tratamientos específicos
  15. Normas específicas
  16. Actuaciones en caso de accidente laboral y emergencias en el almacén.
  17. Normas y procedimientos de actuación generales y específicos según tipo de accidente
-